

Zusatz - Wartungsanleitung

Gasentnahmesonde SP2000-H/HP

max. 25 bar Betriebsdruck

siehe Zeichnung

2- 1.2.15

Nr.: 2255/03/04.00

Wartung

Vor jeglichen Wartungsarbeiten sind die anlagen- und prozessspezifischen Sicherheitsmaßnahmen zu beachten!

Empfehlungen eines Wartungszyklus können nicht ausgesprochen werden. In Abhängigkeit Ihrer Prozessgegebenheiten muß ein sinnvoller Wartungszyklus anwendungsspezifisch ermittelt werden.

Als Indikation für eine eventuelle notwendige Sondenwartung kann ein stetiger Rückgang der Meßgasmenge zu Ihrem Analysensystem sein.

Die Wartung bei der Sonde beschränkt sich hauptsächlich auf das Auswechseln der Filterelemente und Kontrolle der Dichtungen.



WARNUNG! AGGRESSIVES KONDENSAT MÖGLICH.
SCHUTZBRILLE UND ENTSPRECHENDE SCHUTZKLEIDUNG TRAGEN !



BEI ARBEITEN WÄHREND DES BETRIEBES:

HOHE OBERFLÄCHENTEMPERATUREN! **180°C !!!**

DAS BERÜHREN KANN ZU VERBRENNUNGEN FÜHREN.

SCHUTZHANDSCHUHE TRAGEN UND SONDE UND SONDEENTEILE GEGEN UNBEFUGTEN ZUGRIFF SICHERN!

● Auswechseln des Filterelementes und Kontrolle der O-Ring Dichtungen

- Kugelhahn schließen (falls vorhanden). **Sonde bei toxischen Gasen spülen!**
Betriebsüberdruck in der Sonde muß atmosphärisch entspannt werden!
- Schutzhaube nach öffnen der Spannverschlüsse abnehmen.
- Die vier M16 Andruckmuttern „A“ lösen (*links drehen*).
- Deckelflansch (19) mit dem daran verbundenen Filteraufnahmeteil (9+10) am Haltering (20) aus dem Filtergehäuse herausziehen.
- Filterrändelschraube (4) herausdrehen und Filterelement (6) ersetzen.
- Filterelement-Flachdichtungen (5) kontrollieren und ggf. austauschen.
- O-Ringe (7+8) im Filteraufnahmeteil (9+10) kontrollieren und ggf. austauschen.
- Filterraum reinigen.
- Deckelflansch(19) mit dem daran verbundenen Filteraufnahmeteil (9+10) am Haltering (20) wieder in das Filtergehäuse einsetzen.
- Die vier M16 Andruckmuttern „A“ über kreuz fest anziehen (*rechts drehen*).
- Schutzhaube aufsetzen.
- Zum kompletten Aufheizen der abgekühlten Sondenteile ca. 15 Minuten warten, ggf. mit Inertgas Sonde vorspülen, Kugelhahn öffnen.

● Justierung des Filterdeckelflansch-Anschlag (19)

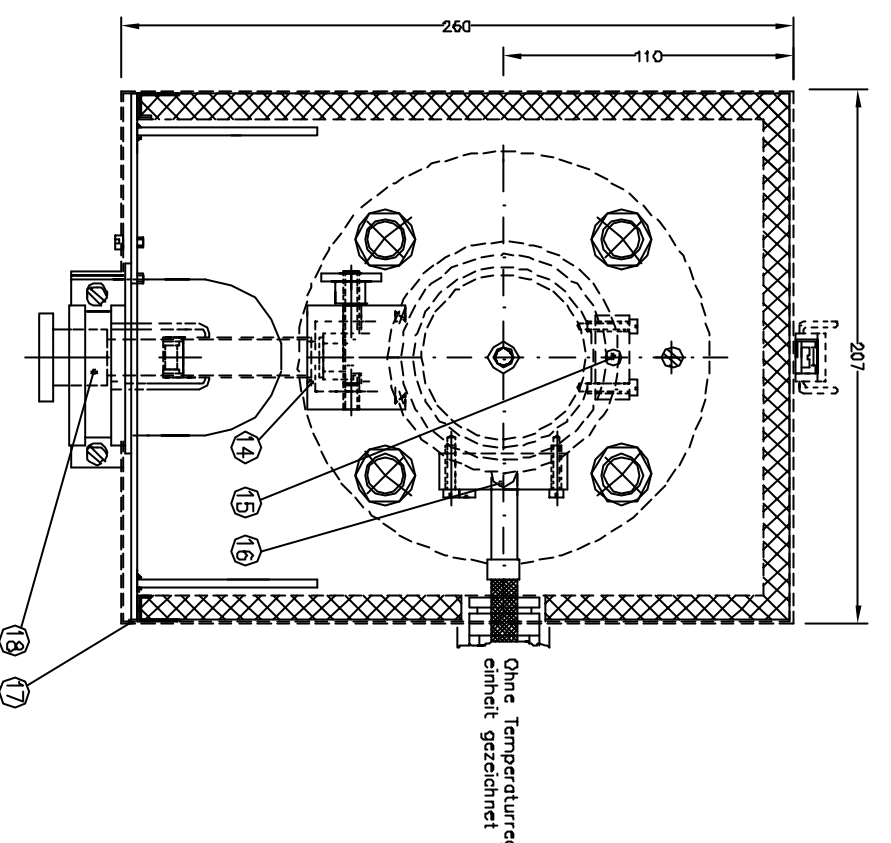
Um Dichtigkeit und Funktion der Sonde SP2000-H/HP dauerhaft zu gewährleisten, ist die werksseitige Justierung der Sechskantmuttern „B“+„C“ für Anschlag „D“ des Deckelflansches (19) bei Bedarf neu durchzuführen. Der Deckelflansch (19) ist parallel zu der Dichtfläche „D“ des Filtergehäuses zu montieren, um eine gleichmäßige Anpressung der O-Ringe (7+8) zu gewährleisten:

- Die vier M16 Andruckmuttern „A“ über kreuz lösen und den Deckelflansch (19) mit dem daran verbundenen Filteraufnahmeteil (9+10) am Haltering (20) aus dem Filtergehäuse herausziehen.
- Die gekonterten Muttern „B“+„C“ lösen und inkl. Fixierscheibe etwas in Sondenflanschrichtung schrauben.
- Aus dem Filteraufnahmeteil (9+10) die O-Ringe (7+8) herausnehmen.
- Deckelflansch (19) flach auf die Dichtfläche „D“ des Filtergehäuses auflegen und die vier M16 Andruckmuttern „A“ gleichmäßig über kreuz handfest anziehen.
- Die vier Muttern „B“ so justieren, dass sie den Deckelflansch (19) berühren.
- Fixierscheibe (12) mit den vier Muttern „C“ gleichmäßig gegen Muttern „B“ festziehen (kontern).
- Die M16 Andruckmuttern „A“ lösen und den Deckelflansch (19) mit dem daran verbundenen Filteraufnahmeteil (9+10) am Haltering (20) aus dem Filtergehäuse herausziehen und die O-Ringe (7+8) wieder einlegen. Nur unbeschädigte O-Ringe verwenden!
- Deckelflansch (19) auf die Dichtfläche „D“ des Filtergehäuses auflegen und die vier M16 Andruckmuttern „A“ gleichmäßig über kreuz festziehen.
Das Drehmoment für den Anzug der Muttern „A“ sollte ca. 75 Nm betragen.

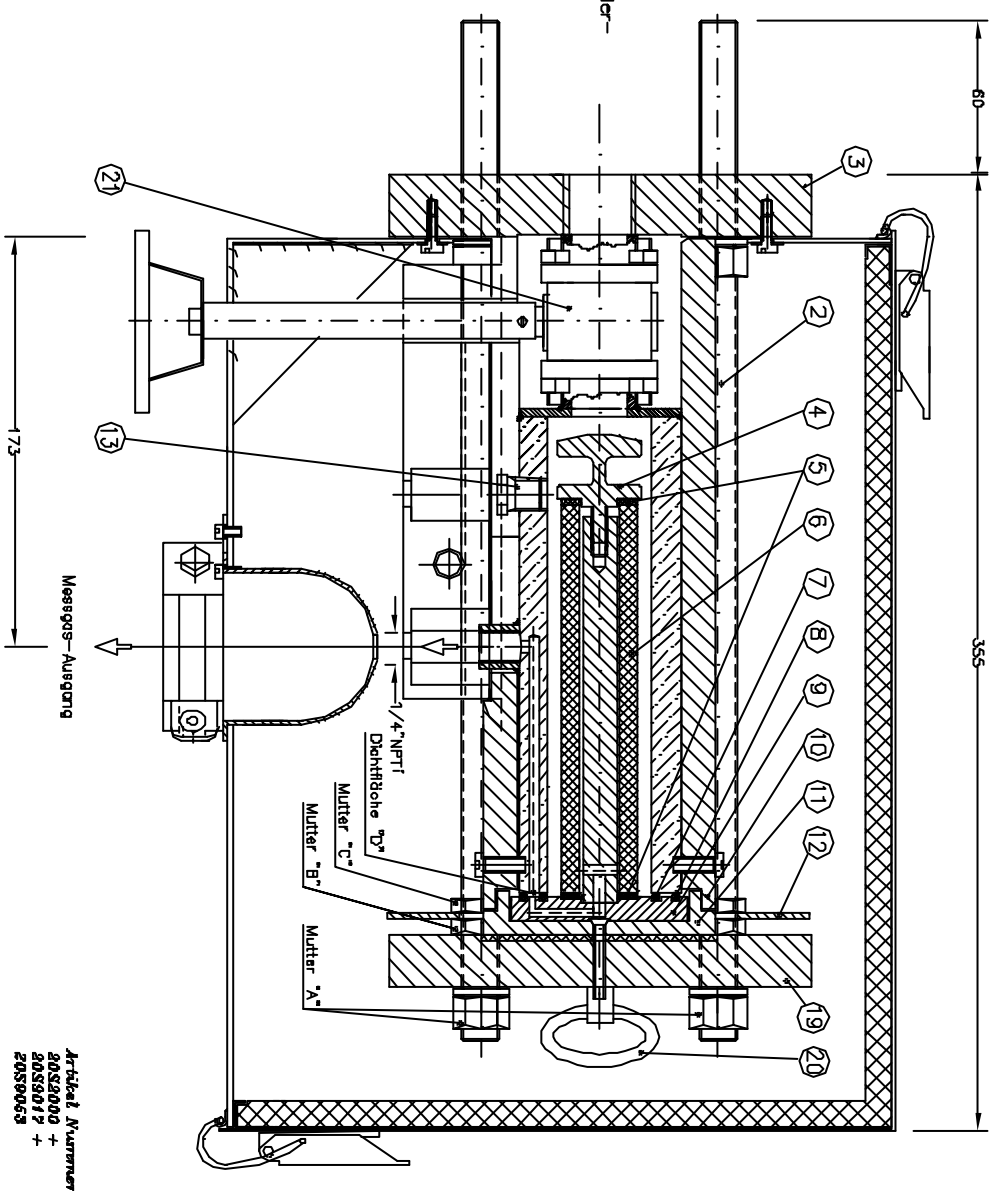
Gasentnahmesonde SP2000-H/VA320/HP/... Hochdruck-Ausführung DN50 PN25



M & C Products Analysetechnik GmbH · Rehbecke 79 · D-40885 Ratingen · Telefon 02102-935-0



Ohne Temperaturregler-
einheit gezeichnet



* Standard
Maßangaben in mm

Pos.	Bezeichnung	Typ	Art.-Nr.	Werkstoff	Pos.	Bezeichnung	Typ	Art.-Nr.	Werkstoff	Pos.	Bezeichnung	Typ	Art.-Nr.	Werkstoff	
1	Beschreibung				8	Ø-Ring 55		93S0026	Viton	15	Thermosart 0-180°C	EMF-134		93S0018	
2	Zugstange M16			1.4301	B	Deckel mit Filternolter			Viton	16	Halbzitrone 230V,50Hz,630W	HLP		93S0015	*
3	Flansch			1.4571	10	Al-Holzrahmen			Al-eloxiert	17	Wetterdichtheube isoliert			93S0070	S337,acklicht
4	Filtersehraube	DN50/PN25/E		1.4571	11	Al-Deckel			Al-eloxiert	18	Spannschelle 1 1/4"			93S0066	SE37,verzinkt
5	Dichtung			93S0046	12	Schraube			1.4571	19	Flansch	DN50/PN40			1.4571
6	Filterelement	S-2K-150		90S0030	13	Blindstopfen			1.4571	20	Handgriff				
7	Ø-Ring 39			93S0030	14	Wärmedeckelchen			Al-eloxiert	21	Kugelhahn SP2000/VA320	SSTB3MSWB		90S0691	1.4571,geroll
				Viton										93S0030	
														90S0017	
														90S0069	

Techn. Änderungen vorbehalten

Artikel-Nummern
93S0000 +
90S0017 +
90S0069

Zeichn.-Nr.: 2255/03/04-DD